

## JOINTS

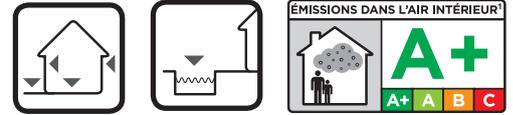
# CERMIJOINT HRC

## JOINT HAUTES RÉSISTANCES

### RÉSISTANT AUX AGRESSIONS CHIMIQUES

## MORTIER DE JOINT

- Pour le jointoiment entre carreaux
- Recommandé pour les piscines, laboratoires, cuisines collectives, hôpitaux...
- Résiste aux agents chimiques : solvants, bases et acides faibles
- Hydrofugé
- Joint de 2 à 10 mm



JOINT HAUTES RÉSISTANCES BICOMPOSANT pot de 2 kg



Coloris indicatifs. Se reporter au nuancier CERMIX.

CERMIJOINT HRC MONOCOMPOSANT seau de 20 kg

**CERMIJOINT HRC :**

Seau plastique de 20 kg de poudre avec doseur

**JOINT HAUTES RÉSISTANCES :**

Pot plastique de 2 kg et 6 kg, comprenant poudre et liquide.

Conservation : 1 an dans l'emballage d'origine non ouvert.

Chaque emballage présente un code de fabrication facilement identifiable.

**CONSOMMATION**

400 à 700 g/m<sup>2</sup> environ.

**LE PLUS**

Résiste aux agressions chimiques solvants, bases et acides faibles. Idéal en piscine.

**LE CONSEIL**

Dans le cas de sollicitations chimiques particulières, nous consulter.

**COMPOSITION**

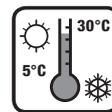
Liants hydrauliques spéciaux, charges minérales, adjuvants spécifiques.

**CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE CERMIJOINT HRC**

- Temps de repos avant étalement ..... aucun
- Durée pratique d'utilisation (DPU)..... 1 h
- Délai d'attente avant circulation piétonne ..... 24 h

**CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE JOINT HAUTES RÉSISTANCES**

- Temps de repos avant étalement ..... aucun
- Durée pratique d'utilisation (DPU)..... 45 min
- Délai d'attente avant circulation piétonne ..... 24 h



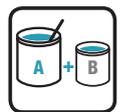
Température de mise en œuvre



Cermijoint HRC 2,5 L



Cermijoint HRC 1 h Joint hautes résistances 45 min



20 min

## DOMAINES D'EMPLOI

### CONVIENT EN :

- Piscines privatives et collectives, bains thermaux et thérapeutiques, salles de bains, douches.
- Laboratoires, hôpitaux
- Cuisines collectives et locaux très humides soumis à des nettoyages fréquents.

### NE PAS UTILISER SUR SUPPORTS DÉFORMABLES.

- Dans les piscines avec traitement à l'électrolyse : utiliser le bronze uniquement.

## REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

Tous carrelages et revêtements céramiques :

- Grès pressés et étirés
- Grès cérames porcelainés ou non
- Pâte de verre
- Faïence ...

Les pierres naturelles seront adaptées aux sollicitations du local et feront l'objet d'un essai préalable.

Autres revêtements : nous consulter.

## MISE EN ŒUVRE

Au minimum 24 heures après la pose et après séchage du mortier.

S'assurer que les joints sont exempts de tout corps étranger et présentent une profondeur régulière (7 mm maxi) de façon à obtenir de bonnes performances mécaniques et régularités du coloris (reflux de colle à éliminer).

Humecter au préalable les carreaux non émaillés, poreux pour faciliter le nettoyage ultérieur.

### RECOMMANDATION :

Eviter la dessiccation rapide du joint, ne pas appliquer le mortier par temps chaud (ex : terrasse en plein soleil) sinon on peut l'humidifier régulièrement.

Ne pas appliquer sur sol chauffant en service (remise en service progressive, 7 jours après finition).

### GÂCHAGE

#### • CERMIJOINT HRC

2,5 litres d'eau claire pour 20 kg de poudre. Mélanger jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux.

Le fractionnement doit être réalisé avec le pot doseur en respectant les proportions suivantes : 5 parties en volume de poudre pour 1 partie d'eau.

### IMPORTANT :

- Travailler par gâchée de petites quantités afin de respecter la durée pratique d'utilisation.
- Mélanger jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux.
- Le respect de la quantité d'eau et les conditions de mise en œuvre influencent d'une manière importante le résultat final, la dureté, la nuance du coloris du joint et limite les risques d'efflorescence.
- Ne pas tenter de ramollir le mortier, ni en le rebattant, ni par adjonction d'eau, ni par mélange avec du mortier frais.

### • JOINT HAUTE RÉSISTANCE

Mortier joint bicomposant. Un composant A poudre et un composant B liquide. Il est impératif de respecter les proportions en poids de A par rapport à B dans le cas d'un gâchage fractionné. Soit 1,73 kg de poudre (A) pour 0,27 kg de liquide (B).

Bien agiter le bidon de liquide afin d'homogénéiser le mélange résine/colorant.

Verser la résine dans la poudre puis mélanger jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux.

Ne pas rebattre le produit en cours de durcissement dans l'auge.

### APPLICATION

Utiliser le KITAJOINT.

Faire pénétrer la pâte à l'aide d'une raclette en caoutchouc par passes croisées en diagonale des joints et en appuyant fortement pour faire pénétrer le joint dans toute la profondeur.

Enlever l'excédent de mortier sans creuser les joints.

Nettoyer la surface à l'aide d'une taloche mousse légèrement humide (pour ne pas délayer le joint).

Ne pas laisser durcir le mortier sur le carreau.



Bassin - Piscine



**CERMIX**

(1) Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

[www.cermix.com](http://www.cermix.com)  
p.m.o@cermix.com

Se reporter systématiquement à la fiche technique et fiche de données de sécurité, disponibles sur notre site [www.cermix.com](http://www.cermix.com)

FICHE TECHNIQUE N°740 - 03/2016